



CANTER

Precio de contado desde:

CANTER
\$45.118

2 AÑOS DE
GARANTÍA Ó
50.000KMS

NUESTRO ORIGEN ES LA CALIDAD





DURABILIDAD, EFICIENCIA Y CAPACIDAD DE ADAPTACIÓN

Rentabilidad duradera. Un costo de funcionamiento inferior es un elemento importante; otro elemento clave es una larga vida útil del vehículo, para mantener el flujo de ingresos. Para combinar ambos criterios, además de ofrecer un consumo eficiente de combustible, nuestros camiones y autobuses requieren un mantenimiento menos frecuente. Cómodos y fáciles de manejar y mantener, reducen el cansancio del conductor y le aportan una mayor seguridad. De fabricación robusta y duradera, vienen respaldados por un servicio y una asistencia técnica sin igual.

FINANCIAMIENTO A TRAVÉS DE

BBVA
Provincial

 **Banesco**

 **Banco Nacional de Crédito**
Banco Universal

 **PIVCA**
PROVISORA DE INVERSIÓN Y VALORES S.A.
RIF: J-9800404

Consulta disponibilidad de otros bancos.



DISEÑO
EXTERIOR

DISEÑO
EXTERIOR



LATERAL

TRASERO



Los rines, parachoque y retrovisores pueden cambiar en la versión comercializada.



CARACTERÍSTICAS CANTER



El refinado diseño del Fuso Canter combina la resistencia robusta de la cabina funcional y un bastidor de chasis óptimo.

Diseño para una mejor protección, una vida útil más larga y un excelente confort de marcha.



El volante regulable en inclinación y telescópico y palanca de cambios en el tablero para una posición de conducción óptima

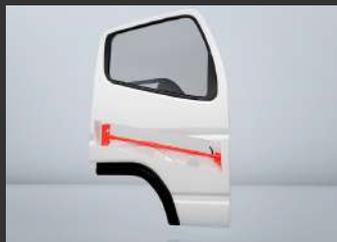


La cabina ofrece amplio espacio para las piernas, techo alto y un amplio.

La gama de ajustes ajustables, como asientos reclinables y volante telescópico e inclinable, permite al conductor encontrar fácilmente la posición más cómoda.



La suspensión de alto rendimiento El sistema ofrece comodidad y facilidad. conducir independientemente de la condición de carga.



Vigas de impacto laterales integradas en las puertas. Fortalecimiento del marco de la puerta y rigidez. para proteger al conductor y a los pasajeros.



Halógeno ajustable, brillante, de doble bombilla faros y faros antiniebla vienen estándar para condiciones de conducción más seguras.

	FUSO CANTER FE84 4.9 (4Ton.)	FUSO CANTER FE85 4.9 (5Ton.)
MOTOR		
Modelo	Mitsubishi 4M50-7AT7	
Tipo	Diesel de 4 tiempos, 4 cilindros en línea, 16 válvulas, enfriado por agua	
Cilindrada	4.899 cc.	
Sistema de alimentación	Inyección Directa Turbo Diesel Intercooler	
Potencia Max (HP/rpm)	148 / 2.700	
Torque Máx. (Nm/rpm)	471 / 1.600	
Máxima velocidad de motor (rpm)	2.900	
Norma de emisiones	EURO III	
PESO Y CAPACIDADES		
Peso Bruto Vehicular (PBV)	6.500 Kg	7.500 Kg
Peso en orden de marcha	2.435 Kg.	2.565 Kg.
Capacidad de carga neta	4.065 Kg.	4.935 Kg.
Cap. del tanque de combustible	100 Lts.	100 Lts.
DIMENSIONES (mm)		
Entre ejes	3.350	3.850
Largo	6.030	6.750
Alto (Aprox.)	2.245	2.245
Ancho	2.035	2.035
TRANSMISIÓN		
Modelo	Mitsubishi MO36S5	
Tracción	4x2	
Tipo	Mecánica 5 velocidades y 1 reversa	
Relaciones de transmisión	1ra. No sincronizada: 5.175 / 2da: 2.913 / 3ra: 1.682 / 4ta: 1.000 / 5ta: 0.715. Sincronizadas / Rev. 5.175	
EMBRAGUE		
Tipo	De control hidráulico, Monodisco seco	
EJE DELANTERO		
Tipo	Tipo Viga "I"	
EJE POSTERIOR		
Tipo	Eje Flotante, Reducción Simple D033H	Eje Flotante, Reducción Simple D035H
Relación del diferencial	5.714	
FRENOS		
De servicio	Hidráulico, Servoasistido por vacío. Doble circuito	
De estacionamiento	Tipo de expansión interna aplicado al cardán	
Auxiliar	Freno Motor (Escape)	
DESEMPEÑO		
Velocidad máxima	99 Km/h	99 Km/h
Máx. Grado de Trepado (a máx carga)	47 %	39.5%
Radio mínimo de giro (m)	6.0	6.8
RUEDAS Y NEUMÁTICOS		
Cantidad	6 + 1 rueda de repuesto	
Delanteros	Simples, 215/75R17.5	
Posteriores	Dobles, 215/75R17.5	
Aros	17,5 x 6.00 GS - 6 pernos	
SUSPENSIÓN		
Delantera	Muelles laminados semielípticos con amortiguadores telescópicos de doble efecto hidráulico, con barra estabilizadora	
Posterior	Muelles laminados semielípticos con amortiguadores telescópicos de doble efecto hidráulico.	
CHASIS		
Carrocería	Tipo escalera, reforzada	
DIRECCIÓN		
Modelo	Hidráulica, volante ajustable y bloqueo de dirección	
SISTEMA ELÉCTRICO		
Alternador	24 V AC - 50 A	
Baterías	2 x 12 Volts.	